



- Motor eléctrico de 1050W.
- 2 velocidades mecánicas. Velocidad variable con preselección del número de revoluciones (0-1100 / 0-2800 rpm), 17600 / 44800 golpes/minuto. Mandril autoajustable de acero con conexión de 1,5-13 mm. Soporte de mandril con rodamiento de bolas.
- Perforación máx Ø 13mm en metal, Ø 13mm en mampostería y Ø 30mm en madera.
- Suministrado en maletín con empuñadura delantera ajustable, varilla de tope.

DATOS TÉCNICOS

bloque interruptor	SI	percusión	SI	potencia	1050 W
mandril	1,5-13 mm	empuñadura suave	SI	reversible	SI
Ø agujero madera	30 mm	velocidades mecánicas	2	r.p.m. en vacío	0-1100 / 0-2800
Ø agujero metal	13 mm	golpes por minuto	17600 / 44800	alimentación	ELÉCTRICO
Ø agujero mampostería	13 mm	peso neto	3,500 kg		

ACCESORIOS BAJO PEDIDO

1460936	MANDRILLO DE CREMALLERA 13MM
1460908	MANDRIL AUTOBLOQUEANTE DE ACERO
1461679	RECOGEDOR DE POLVO PARA TALADRO

DESCRIPCIÓN

El taladro percutor Valex T4002 está alimentado por un motor eléctrico de 1050 W y trabaja con 2 velocidades: 0-1100 / 0-2800 rpm y 17600 / 44800 golpes por minuto. El mandril autoajustable de acero permite un cambio rápido de la broca; los diámetros de sujeción del mandril van de 1,5 a 13 mm. El mango suave garantiza un agarre seguro y cómodo; el mango delantero también es ajustable. Provisto de varilla de tope. El T4002 es capaz de realizar perforaciones con un diámetro máximo de Ø 13 mm en metal, Ø 13 mm en mampostería y Ø 30 mm en madera. La carcasa está construida en aluminio fundido a presión; suministrado en un práctico maletín para el transporte. Soporte de mandril con DOBLE rodamiento de bolas para una mayor durabilidad. Rendimiento profesional distingue los productos de la línea PRO, pensada para responder a las necesidades del profesional o del aficionado al bricolaje.

DESCARGAS

[IMAGEN DE CATÁLOGO](#)[MANUAL DE INSTRUCCIONES](#)[PIEZAS DE REPUESTO](#)[HOJA DE ESPECIFICACIONES](#)